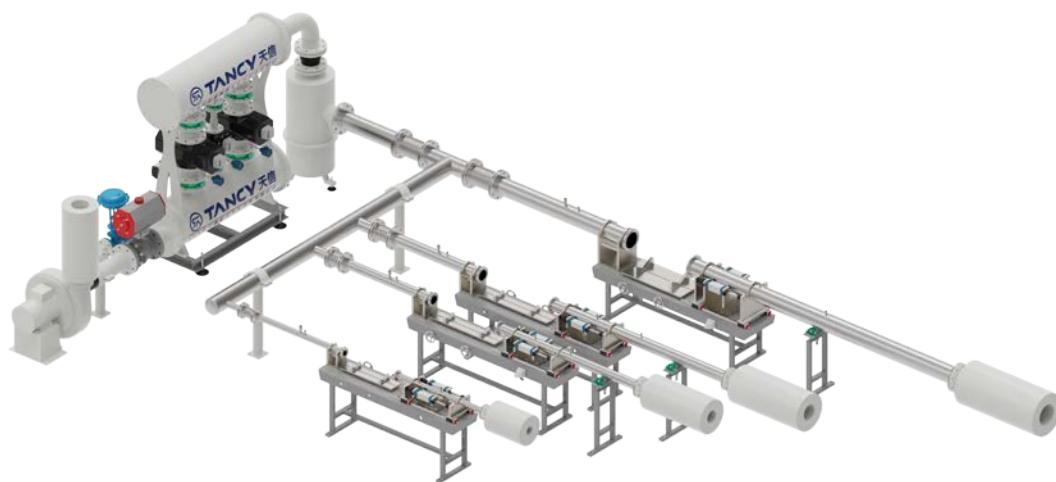


LLH 型标准表法气体流量标准装置

(LLH Type Gas Flow Standard Facility by Master Meter Method)

一、概述



装置结构示意图

LLH 型标准表法气体流量标准装置采用高精度标准流量计作为流量标准器，依据国家相关计量技术规范，适用于对速度式、容积式、差压式、质量流量计等多种气体流量计进行检定、校准与测试。

二、主要特点

- 1、运行高效节能：采用标准流量计作为标准器，整机系统功率低，运行经济节能。
- 2、结构紧凑便携：整机高度集成化设计，结构紧凑，占地面积小，移动与运输便捷。
- 3、小流量高精度：配置专用小流量调节系统，确保小流量测试工况下气流稳定、流量调节精准。
- 4、灵活可靠夹表系统：检表台位夹表间距可调，满足市场超长流量计的装夹需求，气动夹表器与前直管段一体化设计，内部无台阶，保障最佳整流效果。
- 5、稳定可扩展测控：测控系统采用上/下位机架构，数据传输可靠性高，便于后期维护与功能

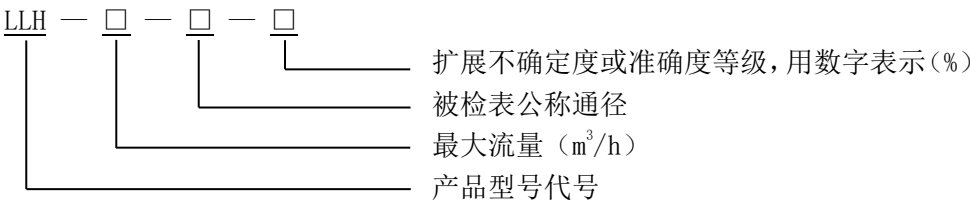
扩展。

- 6、 高精度脉冲采集：采用双计时法进行脉冲计数，计时精度高，充分保证流量脉冲测量数据的准确性。
- 7、 软件智能友好：操作软件界面友好直观，易于使用，扩展性强，可动态可视化展示装置系统的实时状态。
- 8、 低噪音运行：得益于整机系统功率低及风机负荷需求小，装置运行噪声显著降低，符合场地环保与工作环境要求。

三、技术规格（可按客户需求定制）

- 1、 装置扩展不确定度： $U_{rel} \leq 0.5\% (k=2)$ ；
- 2、 检表口径：DN10~DN600；
- 3、 流量范围：（0.5~30000）m³/h；
- 4、 检表类型：速度式、容积式、差压式、质量式等流量计；
- 5、 装置结构：标准表前置结构或标准表后置结构；
- 6、 使用条件：大气压力（86~106）kPa 环境温度（5~35）℃ 湿度 15%~95%；
- 7、 供电电源：VAC 3×380V 50Hz 30kW（以 2500m³/h 装置为参考）；
- 8、 场地尺寸：13m×6m×3m（长×宽×高）（以 2500m³/h 装置为参考）；

四、订货须知



例：流量范围1m³/h~1000m³/h，空气介质，负压法，被检表公称通径为DN50/80/100，扩展不确定度 $U_r=0.5$ （ $k=2$ ）。代号表示为：LLH-1000-DN50/100-0.5